

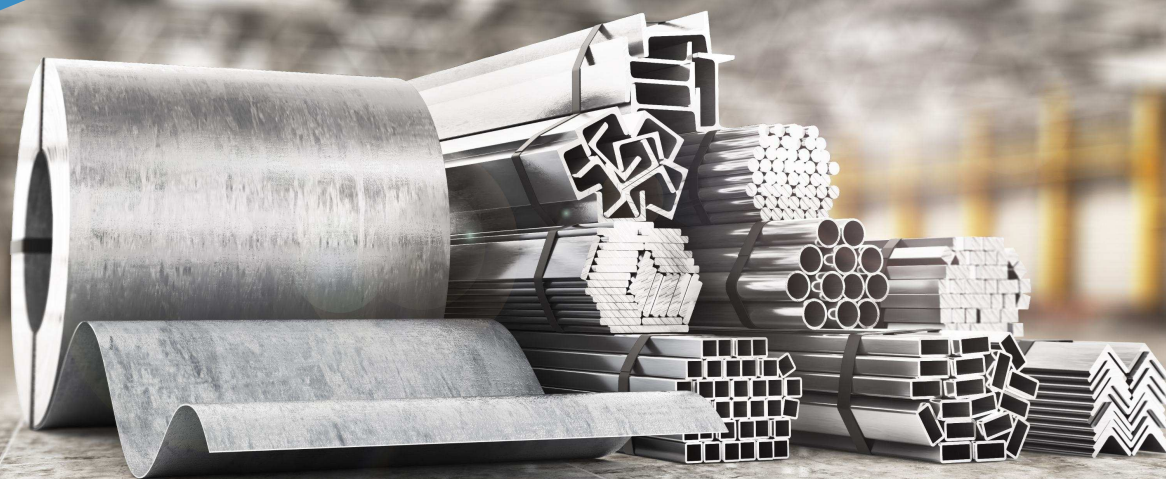


ООО ПКФ «МЕТАЛЛ СВ»

ТУ 1-8-261-2002

**ПРУТКИ ПРЕССОВАННЫЕ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 100ММ,
ПОСТАВЛЯЕМЫЕ В ЗАКАЛЁННОМ
СОСТОЯНИИ**

Стандарт представлен исключительно для ознакомления



ОКП 18 1160

Группа В55

Отдел технического
экспертизы
Г.Н.Оголь
19.12.2001.



УТВЕРЖДАЮ
Директор по энергообеспечению -
главный инженер ОАС КраМЗ
В.И.МОЛОДАН
2001г.

ПРУТКИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

**ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 100ММ,
ПОСТАВЛЯЕМЫЕ В ЗАКАЛЕННОМ СОСТОЯНИИ.**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 1-8-261 -2002
(Вводятся впервые)

Срок введения с *26.02.2002*

Главный инженер ООО КраМЗ
А.П.Назаров
"18" 12 2001г.

Главный технолог
ООО КраМЗ
В.Н.Алферов
"14" 12 2001г.

Начальник бюро стандартов
ООО КраМЗ
Е.Н.Куксенко
"14" 12 2001г.



Изм. №подл.	Подп и дата	Взам. ин. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата

ЗМУ 5.

Настоящие технические условия распространяются на прутки прессованные из алюминиевых сплавов диаметром свыше 100мм, поставляемые в закаленном состоянии (далее по тексту - прутки), предназначенные для нужд промышленности.

Все требования технических условий являются обязательными.

Примеры записи продукции при заказе:

Пруток из алюминиевого сплава марки Д16, в закаленном и естественно состаренном состоянии, нормальной прочности, круглого сечения диаметром 150мм, нормальной точности изготовления, длиной 3000 мм:

Пруток Д16.Т. КР 150х3000 ТУ 1-8- 261-2002

Пруток из алюминиевого сплава марки 2024, в закаленном и естественно состаренном состоянии, нормальной прочности, круглого сечения диаметром 150мм, нормальной точности изготовления, длиной 3000 мм:

Пруток 2024.Т4. КР 150х3000 ТУ 1-8-261-2002

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Прутки должны соответствовать требованиям ГОСТ 21488 и настоящих технических условий.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Прутки изготавливают нормальной, повышенной и высокой точности.

1.2.2 Прутки изготавливают длиной:

- для диаметров до 110мм вкл. от 1 до 5 метров;
- для диаметров св. 110мм до 240мм от 1 до 4 метров

1.2.3 Прутки изготавливают в отрезках немерной, мерной или кратной мерной длины в пределах размеров, указанной в п.1.2.2.

1.2.4 Кривизна прутков должна соответствовать, указанной в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Диаметр прутка, мм	Предельное отклонение на кривизну	
	На 300мм	На 1 м
св.100 до 120 вкл.	1,0	2
св.120 до 220 вкл.	1,5	3
св.220 до 240 вкл.	3	6

ТУ 1-8-261-2002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Разраб.	Шиврин	10.12.2001
Провер.	Потехина	10.12.2001
Н.контр.	Воронцова	11.02.2002

Прутки прессованные из алюминиевых сплавов диаметром свыше 100 мм, поставляемые в закаленном состоянии. Технические условия

Лит.	Лист	Листов
	2	6

ОАО "КрамЗ"

1.2.5 Прутки поставляются

- в закаленном и естественно состаренном состоянии:

а) для прутков из сплавов АД31, АД33, АД35, Д16 условное обозначение – Т

б) для прутков из сплавов 6063, 6061, 6082, 2024 условное обозначение – Т4.

- в закаленном и искусственно состаренном состоянии:

а) для прутков из сплавов АД31, АД33, АД35, В95 условное обозначение – Т1

б) для прутков из сплавов 6063, 6061, 6082, 7075 условное обозначение – Т6.

1.2.6 Прутки изготавливают нормальной прочности.

1.2.7 Механические свойства прутков должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Сплав	Состояние поставки	Состояние испытываемых образцов	Диаметр прутка, мм	Временное сопротивление $R_m(\sigma_b)$, МПа (кгс/мм ²) не менее	Предел текучести $R_{p0,2}(\sigma_{0,2})$, МПа (кгс/мм ²) не менее	Относительное удлинение $A_5(\delta)$, %, не менее
АД31(6063)	Закаленное и естественно состаренное	Закаленное и естественно состаренное	Св.100-150 Св.150-240	130 (13,2) 120 (12,2)	65 (6,6) 65(6,6)	14 12
	Закаленное и искусственно состаренное	Закаленное и искусственно состаренное	Св.100-150 Св.150-240	215 (22) 195 (20)	170 (17,3) 160(16,3)	10 10
АД33(6061)	Закаленное и естественно состаренное	Закаленное и естественно состаренное	Св.100-240	180 (18,3)	110 (11,2)	15
	Закаленное и искусственно состаренное	Закаленное и искусственно состаренное	Св.100-240	260 (27)	240 (25)	8
АД35(6082)	Закаленное и естественно состаренное	Закаленное и естественно состаренное	Св.100-240	205 (21)	110 (11,2)	14
	Закаленное и искусственно состаренное	Закаленное и искусственно состаренное	Св.100-150	310 (32)	260 (27)	8
			Св.150-200	280(29)	240(25)	6
Д16(2024)	Закаленное и естественно состаренное	Закаленное и естественно состаренное	Св.200-240	270(28)	200(21)	6
			Св.100-150 Св.150-240	420 (43) 400(41)	280 (29) 270(28)	8 8
В95(7075)	Закаленное и искусственно состаренное	Закаленное и искусственно состаренное	Св.100-150	530 (54)	470 (48)	6
			Св.150-200	470(48)	400(41)	5

1.2.8 Остальные требования к пруткам должны соответствовать ГОСТ 21488.

Инв. № подл.	Подп и дата	Взам. ин. №	У	дубл	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ I-8-261-2002

Лист
3

1.3 Требования к сырью и материалам

1.3.1 Прутки изготавливают из алюминиевых сплавов марок АД31(6063), АД33(6061), АД35(6082), Д16(2024), В95, 7075 с химическим составом по ГОСТ 4784.

1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировка прутков в соответствии с ГОСТ 21488.

1.5 Упаковка

1.5.1 Прутки упаковываются в пакеты, стянутые стальной лентой через деревянные пояса по чертежам предприятия-изготовителя.

1.5.2 Остальные требования к упаковке в соответствии с ГОСТ 9.510.

2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1 Правила приемки в соответствии с ГОСТ 21488.

3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1 Методы контроля в соответствии с ГОСТ 21488.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 9.510.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Предприятие-изготовитель гарантирует в течение шести месяцев с момента изготовления соответствие прутков требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями и ГОСТ 9.510.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 1.8-261-2002

Лист
4

Приложение А

Перечень нормативной документации, на которую дана ссылка в технических условиях

ГОСТ 4784-97

Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые.

Марки

ГОСТ 9.510-93

ЕСЗКС. Полуфабрикаты из алюминия и алюминиевых сплавов.

Общие требования к временной противокоррозионной
защите, упаковке, транспортированию хранению

ГОСТ 21488-97

Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов.

Технические условия

Изм. №подл.	Подп и дата	Взам. ин. №	Ир. укл	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 1.8-261-2002

Лист
5

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подл и дата	Взам. инв. №	Инв. дубл.	Подл. и дата