



**ООО ПКФ «МЕТАЛЛ СВ»**

# **ОСТ 1 92058-90**

**ПРУТКИ ПРЕССОВАННЫЕ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Стандарт представлен исключительно для ознакомления



О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

Прутки прессованные из  
алюминиевых сплавов.  
Технические условия.

ОСТ I 92058-90

ОКП Т8 1260

Взамен ОСТ I 92058-78

Срок введения установлен  
с 1 января 1992 г.

Срок действия *без ср. ср. г.* Ⓣ  
~~до 1 января 2000 г.~~

Настоящий стандарт распространяется на прессованные прутки из алюминиевых сплавов марок I56I и I980, предназначенные для применения в судостроительной промышленности.

Рег. № ВНИИКИ 8431819 от 15.11.90

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



*Двиг. 1601-507 от 30.10.90 22.11.00  
В.И.И. - 25.10.99.*

По требованию потребителя, оговоренному в наряде-заказе, прутки поставляют с учетом "Условий ОI-1874".

## I. КЛАССИФИКАЦИЯ

### I.1. Прутки подразделяют:

#### а) по форме сечения:

круглые - КР

квадратные - КВ

шестигранные - ШГ

#### б) по точности изготовления:

нормальной точности - (без обозначения)

повышенной точности - П

#### в) по состоянию материала:

без термической обработки (горячепрессованные) обозначаются маркой сплава без дополнительных знаков (I56I, I980);

отоженные - М (I56IM);

закаленные и искусственно состаренные - ТI (I980TI).

Примечания. I. Прутки из сплава марки I980 изготавливают только круглого сечения.

2. Прутки без термической обработки (горячепрессованные) из алюминиевого сплава марки I56I допускается изготавливать в отоженном состоянии, если они по механическим свойствам удовлетворяют требованиям, предъявляемым к пруткам без термической обработки.

3. Прутки из сплава марки I980 в закаленном и искусственно состаренном состоянии изготавливают диаметром до 100 мм.

## 2. СОРТАМЕНТ

2.1. Размеры прутков и предельные отклонения по размерам в зависимости от точности изготовления должны соответствовать требованиям ГОСТ 21488 (как для сплава марки АМг6).

Примечание. Круглые прутки изготавливают диаметром до 300 мм.

2.2. Марка сплава, состояние материала, форма сечения, размеры и точность изготовления прутков должны быть указаны в заказе на поставку.

В случае отсутствия в заказе указания о точности прутки изготавливают нормальной точности.

Примеры условных обозначений.

Пруток из сплава марки I56I, без термической обработки, квадратного сечения (КВ), диаметром 50 мм, нормальной точности изготовления, немерной длины:

Пруток I56I.КВ 50 ОСТ I 92058-90.

Пруток из сплава марки I980 в закаленном и искусственно состаренном состоянии (ТI), круглого сечения (КР), диаметром 50 мм повышенной точности изготовления (П), длиной 2500 мм:

Пруток I980.ТI.КР 50Пх2500 ОСТ I 92058-90.

Пруток из сплава марки I56I отоженный (М), шестигранного сечения (ШГ), диаметром 50 мм, нормальной точности изготовления, длиной, кратной (КЦ) 1500 мм:

Пруток I56I.М.ШГ 50х1500КЦ ОСТ I 92058-90

2.3. Все остальные требования, в части сортамента, должны соответствовать требованиям ГОСТ 21488.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Прутки изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке.

3.1.1. Прутки изготовляют из алюминиевого сплава марки I56I с химическим составом по ОСТ I 920I4 и алюминиевого сплава марки I980 с химическим составом по ОСТ 5.9466.

3.2. Механические свойства прутков при растяжении должны соответствовать величинам, указанным в таблице.

Таблица

Марка сплава	Состояние материала прутков при изготовлении	Состояние материала образцов при испытании	Диаметр прутка, мм	Временное сопротивление $\sigma_b$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение $\delta_{2,0}$
I56I	Без термической обработки или отожженное	Без термической обработки или отожженные	От 5 до 50 включ.	335(34)	205(21)	II
			Св. 50 до 200 включ.	335(34)	175(18)	II
			Св. 200 до 300 включ.	335(34)	155(16)	II
I980	Без термической обработки	Закаленные и искусственно состаренные	От 5 до 22 включ.	365(37)	295(30)	7
			Св. 22 до 160 включ.	365(37)	295(30)	6
			Св. 160 до 300 включ.	365(37)	295(30)	5
	Закаленное и искусственно состаренное	Закаленные и искусственно состаренные	От 5 до 22 включ.	365(37)	295(30)	7
			Св. 22 до 160 включ.	365(37)	295(30)	6
			Св. 160 до 300 включ.	365(37)	295(30)	5

3.3. Термическую обработку прутков проводят по режимам, указанным в НТД, утвержденной в установленном порядке.

3.4. Все остальные технические требования должны удовлетворять требованиям ГОСТ 21488.

## 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Для проверки механических свойств прутков отбирают 5 % прутков, но не менее двух прутков от каждой предъявляемой к сдаче партии.

4.2. Временная противокоррозионная защита, упаковка, транспортирование и хранение - по ГОСТ 9.011.9.510- (2)

4.3. Все остальные требования к пруткам в части правил приемки, методов испытаний, маркировки и сопроводительной документации должны удовлетворять требованиям ГОСТ 21488 "Прутки пресованные из алюминия и алюминиевых сплавов."

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
3. ВЗАМЕН ОСТ I 92058-78
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
② ГОСТ 9.011-79 9.510-93	4, 2
ГОСТ 21488-76	2.1, 2.3, 3.4, 4.3
ОСТ 5.9466-88	3.1.1
ОСТ I 92014-76	3.1.1

Вписка из протокола № 5  
заседания технического комитета МТК 297 "Материалы  
и полуфабрикаты из легких сплавов"

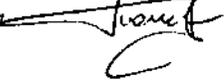
25.08.99г.

Слушали: О снятии ограничения срока действия отраслевых стандартов и технических условия.

Постановили: Снять ограничение срока действия:

1. Изм. № 3 к ОСТ I 92002-83 "Трубы бесшовные холоднодеформированные из алюминиевого сплава марки АМг6. Технические условия". Рег. № ВИС 8294723 от 23.08.83
2. Изм. № 3 к ОСТ I 92005-83 "Проволока тянутая из алюминия и алюминиевых сплавов общего назначения. Технические условия". Рег. № ВИС 8293300 от 05.08.83
3. Изм. № I к ОСТ I 92027-90 "Прутки прессованные обточенные из молибденовых сплавов". Рег. № ВНИИКИ 8431604 от 10.04.90
4. Изм. № I к ОСТ I 92028-90 "Прутки прессованные обточенные из ниобиевых сплавов". Рег. № ВНИИКИ 8431611 от 10.04.90
5. Изм. № 5 к ОСТ I 92051-76 "Профили прессованные конструкционные из титановых сплавов. Технические условия". Рег. № ВИС 8013331 от 01.11.76
6. Изм. № I к ОСТ I 92058-90 "Прутки прессованные из алюминиевых сплавов для судостроения. Технические условия". Рег. № ВНИИКИ 8431819 от 15.11.90
7. Изм. № I к ОСТ I 92059-90 "Профили прессованные из алюминиевых сплавов для судостроения. Технические условия". Рег. № ВИС 8002059 от 20.02.78

- 8. Изм. № 2 к ОСТ I 92062-90 "Прутки и проволока из сплавов марок ТТ-3Т, ЗТ и Ю. Технические условия". Рег. № ВНИИКИ 843782 от 15.11.80
- 9. Изм. № 7 к ОСТ I 92064-77 "Профили прессованные калиброванные тонкостенные из титановых сплавов. Технические условия". Рег. № ВИС 8041992 от 17.08.77
- 10. Изм. № 3 к ОСТ I 92100-83 "Трубы прессованные из алюминиевого сплава марки АМг6. Технические условия". Рег. № ВИС 8294702 от 23.08.83
- 11. Изм. № 5 к ОСТ I 92101-83 "Трубы бесшовные холоднодеформированные крупногабаритные из алюминиевого сплава марки АМг6. Технические условия". Рег. № ВИС 8294718 от 23.08.83
- 12. Изм. № 1 к ОСТ I 92099-90 "Проволока горячекатаная из алюминия и алюминиевых сплавов общего назначения. Технические условия". Рег. № ВНИИКИ 8431913 от 27.11.90
- 13. Изм. № 4 к ТУ I-83-41-79 "Штамповки и поковки из алюминиевого сплава марки З93". Рег. № ВИС 2023475 от 11.12.79

Председатель МТК 297  В.Г. ДАВЫДОВ  
Секретарь ТК 297  И.Б. НИЦОВА